

NT 01012

VKMA 01255 –
VKMC 01255-1/-2 –
VKMA 01259 –
VKMC 01259-1/-2

Audi / Chrysler / Jeep / Mitsubishi /
Seat / Skoda / Volkswagen/ Dodge

VKMA 01255

VKMC 01255-1

VKMC 01255-2

VKMA 01259

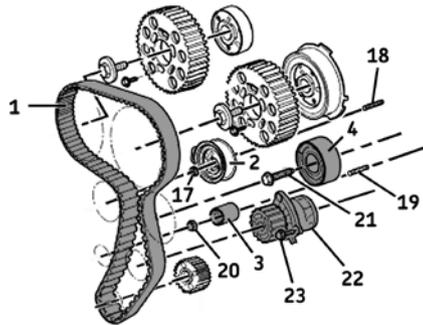


VKMC 01259-1

VKMC 01259-2



- (5): T10050
- (6): T10100
- (7): 3359/T20102
- (9): T10020/U-30009A
- (15): T10172/T200018A



- (8): 25 Nm
- (17): 20 Nm + 45°
- (18)/(19): 15 Nm
- (20): 20 Nm
- (21): M10 Bolt = 40 Nm. +90 degrees (VKMA 01255)
M12 Bolt = 90 Nm + 90 degrees (VKMA 01259)
- (23): 15 Nm



Ausbau

- 1) Batterie abklemmen nach Werksvorschrift.
- 2) Fahrzeug nach Werksvorschrift vorbereiten für Zahnriemen Wechsel.
- 3) Motor drehen, um Kurbelwelle in OT-Stellung zu bringen. Die Einstellmarkierung auf Kurbelwellenrad (siehe schwarzer Pfeil) (Bild B1) ist dann in vertikaler Position. Einstellwerkzeug (5) auf Kurbelwellenrad setzen (siehe Bild B1)

Achtung: Wenn die Zahnform des Kurbelwellenrads **rundförmig** ist, zeigt die Einstellmarkierung (siehe schwarzer Pfeil) (Bild B2) nach rechts. Einstellwerkzeug (6) auf Kurbelwellenrad setzen (siehe Bild B2)

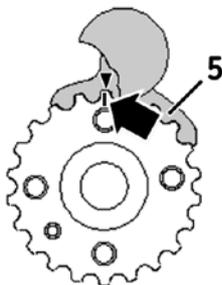
- 4) Zahnräder der Nockenwelle mit Stiften (7) blockieren (Bild C).
- 5) Befestigungsschrauben (8) der Zahnräder der Nockenwelle lösen, bis sich die Zahnräder in ihren Langlöchern **bewegen** können (Bild C).
- 6) Befestigungsmutter (17) der Spannrolle lösen (Bild A).
- 7) Mit Inbusschlüssel (9) die Einstellnabe (10) der Spannrolle **entgegen dem Uhrzeigersinn** drehen, um den Zahnriemen zu entspannen (Bild D).
- 8) Zahnriemen (1) ausbauen.
- 9) Spannrolle (2) und Umlenkrollen (3) und (4) ausbauen (Bild A).

- 10) Entfernen Sie den Bolzen (18) und (19) (Bild A).

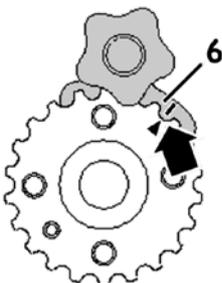
- 11) **Wasserpumpe Entfernen (22)** (VKMC 01255-1/2 VKMC 01259-1/2): Erst Kühlerkreislauf entleeren, auf Sauberkeit prüfen und erforderlichenfalls reinigen. Befestigungsschrauben voll herausdrehen und Pumpe (23) abnehmen (Bild A).

B

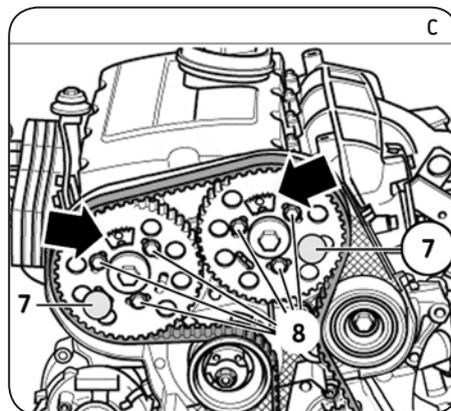
B1



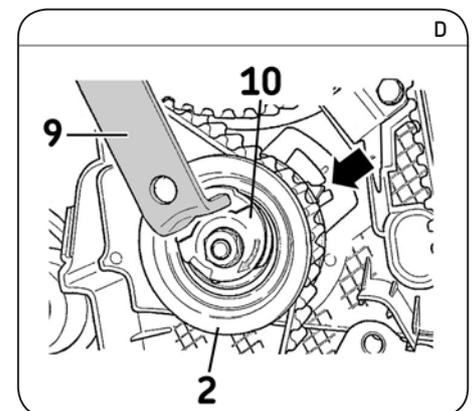
B2



C



D



Install Confidence

VKN 1000



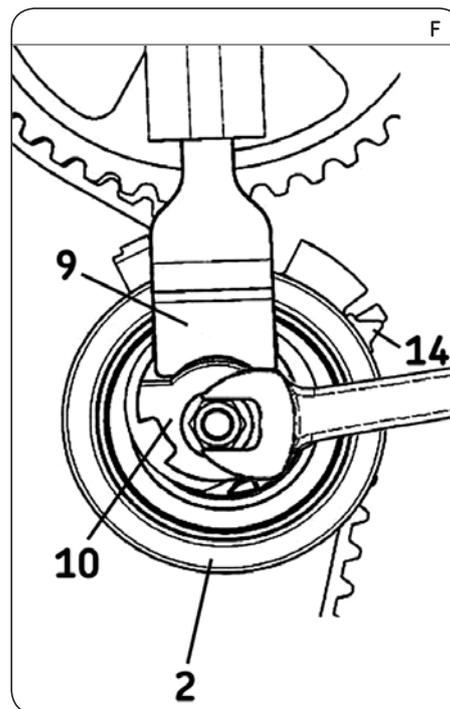
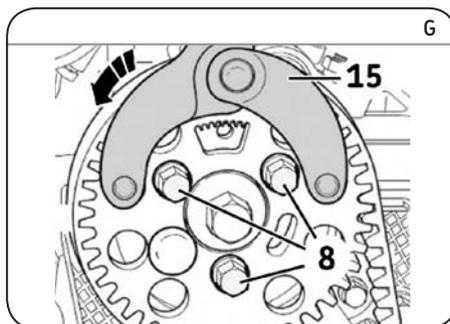
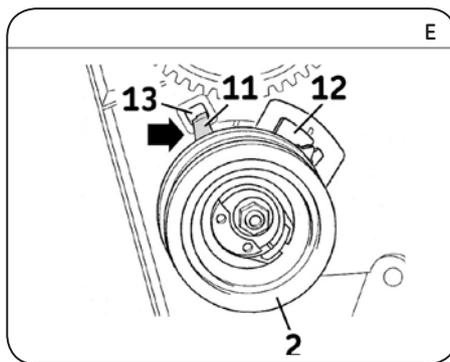
Einbau

Achtung! Auflageflächen der Rollen sorgfältig reinigen.

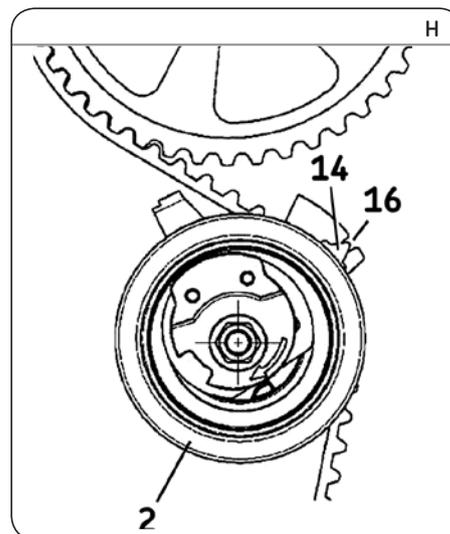
- 12) Einbau der Wasserpumpe. Neue Wasserpumpe (22) montieren. Befestigungsschrauben (23) mit **15 Nm** anziehen (Bild A). Prüfen ob der Wasserpumpe weich dreht und keine harten Stellen aufweist.
- 13) **Bringen Sie und ziehen Sie die neuen bolzen (18) und (19) bis 15Nm.**
- 14) Setzen Sie die neue Laufrollen (3) und (4) und Ziehen Sie die neue Mutter (20) bis **20 Nm**, ziehen die neue Schraube (21) bis **20 Nm**.
- 15) Neue Spannrolle (2) einbauen. **Neuen Befestigungsmutter leicht handfest ziehen (17).**

Hinweis: Beim Einbau der neuen Spannrolle (2) sicherstellen, dass der Positionierungszapfen (11) der hinteren Platte (12) korrekt in die Kerbe (13) des Motorblocks einrastet (Bild E).

- 16) Einstellung der Kurbelwelle und der Nockenwellen überprüfen (Blockierwerkzeug (5 oder 6) (Bild B1 oder B2) und Stifte (7) (Bild C)).
- 17) Zahnriemen in diese Reihenfolge einbauen: Kurbelwellenrad, Zahnrad der Wasserpumpe, Umlenkrolle (4), Spannrolle (2), Zahnräder der Nockenwelle und Umlenkrolle (3).
- 18) Ziehen Sie den Zahnriemen (1): Drehen Sie den Stellrad (10) an der Spannrolle (2) in Uhrzeigersinn mit dem Werkzeug (9), während Sie die Befestigungsmutter (17) der Walze an der Unterseite mit einer Sechskantmutter festziehen (Bild F). Drehen Sie die Einstellrad (10) bis zur bewegenden Index (14) mit der rechten Kante der Rolle ausgerichtet Platte (Bild F). Dann ziehen Sie die Befestigungsmutter (17) bis **20 Nm + 45°**.
- 19) Setzen Sie das Werkzeug (15), um die Befestigungsbolzen (8) bis **25 Nm zu ziehen**
- 20) Entfernen Sie alle Werkzeuge.
- 21) Zwei Kurbelwellenbewegungen in Motordrehrichtung bis zum OT ausführen.
- 22) Zahnräder der Nockenwelle mit Stiften (7) blockieren (Bild C).
- 23) Blockierwerkzeug (5 oder 6) auf Kurbelwellenrad setzen (siehe Bild B1 oder B2)
- 24) Einstellung der beweglichen Markierung (14) prüfen (Bild H) muss mit Kerbe (16) übereinstimmen.



- 25) Wenn die Einstellwerkzeuge sich nicht mühelos einsetzen lassen und/oder die Markierungen der Spannrolle nicht ausgerichtet sind, ist wie folgt vorzugehen: Spannrolle (2) mit Schlüssel (9) in Position halten (Bild D) während Befestigungsschraube (17) etwas gelöst wird. Einstellnabe (10) (Bild D) **gegen den Uhrzeigersinn drehen** und damit bewegliche Markierung in Ausgangsstellung bringen (Position vor dem Einbau der Rolle in Motor), dann Zahnriemen ausbauen. Danach Spannungseinstellung des Zahnriemens ab Schritt 17) wiederholen.
- 26) Entfernen Sie alle Werkzeuge.
- 27) Wiedereinbau der ausgebauten Elemente in umgekehrter Reihenfolge vornehmen.
- 28) Kühlerkreislauf mit der vorgeschriebenen Kühlflüssigkeit einfüllen
- 29) Bei Betriebstemperatur des Motors Dichtheit des Kreislaufs sorgfältig prüfen. Kühlflüssigkeit Niveau kontrollieren bei abgekühltem Motor. (Raumtemperatur 20 °C).



Hinweis: Vor Einbau sind die einschlägigen Montageanweisungen und Einbauempfehlungen in den Werkstatthandbüchern der Automobilhersteller zu beachten und ggfs. an eine autorisierte Werkstatt zu geben. Es ist nach den korrekten Vorgehensweisen zu verfahren, die richtigen Werkzeuge zu verwenden und auf ein sauberes Arbeitsumfeld ist zu achten. Diese Montageanweisung ist allgemein gehalten. Auszüge und Abschriften zur weiteren Veröffentlichung bedürfen einer SKF Genehmigung.